

**Pos.001 Liefernachweis:**  
**Liefernachweis:**

TOPATEC GmbH  
Uhlandstraße 10  
D-72654 Neckartenzlingen  
Tel.: 07127-960 19-0  
Fax.: 07127-960 19-20  
e-mail: info@topatec.de  
homepage: www.topatec.de

**Anmerkungen:**

Zeichnungen mit Maße, Gewichte, Artikelnummern, Einbautiefen etc. sind im Planerordner unter technische Daten oder unter www.topatec.de zu finden.  
Eine Abscheideranlage, deren Auslauf unter der Rückstauenebene liegt, ist durch eine Abwasserdoppelhebeanlage zu entwässern.  
Das Einsetzen und die Montage der Fettabscheideranlage ist entsprechend der Installations- und Montageanleitung bauseits zu erbringen.  
Ausschreibungstextvorlagen abrufbar unter www.topatec.de

**Menge:** ..... **Einheit:** Stck **EP:** ..... **GP:** .....

**Pos.002 Fettabscheider NS 2-200-P aus PE zum Erdeinbau mit integriertem Schlammfang und Teleskopschachtaufsatz**



**TOPATEC Fettabscheider NS 2-200-P aus PE  
AQUA-LIPOMASTER E nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100  
zum Erdeinbau mit integriertem Schlammfang  
und TOPATEC- Teleskopschachtaufsatz**

**Technische Merkmale:**

Fettabscheideranlage nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825 (neueste Fassungen), zum Erdeinbau. Mit DIBt- Berlin und LGA- Nürnberg typengeprüfter Statik. Im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE-HD. Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm

Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest. Fettabscheideranlage ohne Betonbauteile. Dadurch geringes Eigengewicht wodurch der Einbau ohne Lastkran ermöglicht wird. Durch die wachähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich. Mit stufenlos höhenverstellbarem TOPATEC- Teleskopschachtaufsatz aus PE-HD inkl. hochwertiger Mehrfachlippendichtung zum Niveaueausgleich ohne zusätzliche Betonschachtringe.

Geprüft nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100, mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1 mit DIBt typengeprüfter Statik entsprechend der neuesten DIN und EN Normen geprüfte Befahrbarkeit bis SLW 60 mit CE- Konformitätszertifikat Für alle Bodenarten G1 bis G3 geprüft und einsetzbar Einbau auch bei anstehendem Grundwasserstand bis max. UK Auslaufrohr Teleskopschachtaufsatz aus PE; stufenlos höhenverstellbar, dadurch geringer Montageaufwand und flexibler Einbau auch bei bestehenden Abwasserrohrleitungen Integrierter Schlammfang nach DIN und DIN EN- Norm Abdeckung mit Dichtung geruchsdicht verschraubt mit ?Abscheider? gekennzeichnet in Klasse P (Pkw-befahrbar bis 600kg Radlast) Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS

**Optionen:**

PE-Entsorgungsanschluss für Direktentsorgung mit DIN-Flanschanschluss  
PE- Probenahmeschacht als separater PE-Schacht, höhenverstellbar  
Fettschichtdickenmessung über Ultraschallmesssonde  
Abwasserhebeanlage der Fettabscheideranlage nachgeschaltet

**Technische Daten:**

Typ: AQUA-LIPOMASTER E  
Nenngröße: NS 2-200  
Zulassungsnummer: Z-54.1-464  
Hydraulische Leistung: 2 l/s  
Fettspeichermenge: 125 l  
Schlammfanginhalt: 201 l  
Abdeckung: Pkw-befahrbar (bis Radlast 600 kg)  
Optional Klasse B 125 oder Klasse D 400  
Einbautiefe T; stufenlos: 650 bis 1.050 mm (OK Boden  
bis Rohrsohle Einlauf)  
Mit Verlängerung: (T max.: 1.450 mm)  
Außendurchmesser: 1.130 mm  
Höhe Hges.: 1.535 mm  
Zu- und Ablauf: DN 100  
Gesamtgewicht: 115 kg

Fabrikat: TOPATEC

**Menge:** ..... **Einheit:** St **EP:** ..... **GP:** .....

**Pos.003 Probennahmeschacht aus PE**

**Probennahmeschacht aus PE:**

Zur Wasserprobeentnahme nach der Abscheideranlage  
passend zum Fettabscheider NS 1 bis NS 4  
Zu- und Ablaufanschluss DN 100 (Da 110mm)  
Abdeckung Klasse B 125  
mit 160 mm Gefällesprung nach DIN 4040-100  
Höhensprung zwischen Zu und Ablauf 100 mm  
(alternativ in 30mm Höhensprung lieferbar)  
Mit geruchsdichter Abdeckung  
Artikelnummer: 23.01.100-B

Fabrikat: TOPATEC

**Menge:** ..... **Einheit:** St **EP:** ..... **GP:** .....

**Pos.004 Inbetriebnahme**

Inbetriebnahme und Einweisung der Fettabscheideranlage  
beim Betreiber. Der Betreiber (Bedienpersonal) wird in  
die Funktionsweise der Fettabscheideranlage eingeführt  
und über die gesetzliche vorgeschriebenen Kontroll- und  
Wartungsarbeiten aufgeklärt. Übergabe und Erläuterung  
des Betriebstagebuches.

**Menge:** ..... **Einheit:** psch **EP:** ..... **GP:** .....

**Pos.005 Generalinspektion**

**Generalinspektion:**

Überprüfung der Fettabscheideranlage nach DIN 4040-100.  
Funktions- Plausibilitätsprüfung der installierten  
Abscheideranlage. Dichtigkeitsprüfung nach DIN 4040-100  
inkl. Prüfprotokoll durch Fachkundigen

**Menge:** ..... **Einheit:** psch **EP:** ..... **GP:** .....

**Gesamtsumme:** .....

**MWSt. (.....%):** .....

**Gesamtsumme inkl. MWSt:** .....