

**PE-HD Fettabscheider
AQUA-LIPOSTAR NS 2-200
mit integriertem Schlammfang zur
Hausaufstellung (innerhalb von Gebäuden,
auch ohne Keller)**

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825, zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen auch ohne Keller möglich.
Mit DIBt- Berlin typengeprüfter Statik. Im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE. Äußerst robuste Ausführung mit 10mm Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest. Durch die wachsähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.
Schlammraum mit Absauganschluss zur Entleerung mittels Direktentsorgung.

Geprüft nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100, mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1 mit DIBt typengeprüfter Statik entsprechend der neuesten DIN EN Normen
mit CE- Konformitätszertifikat
mit DIBt geprüfem Brandschutznachweis für Fettabscheider
Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen
mit geruchsdichtem Schraubdeckel
am Zu- und Ablaufbereich für Reinigungen
Anschlussstutzen passend für PE-Rohre nach DIN 19537,
HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
mit Direktabsauganschlüssen (Absaugung über Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem

Technische Daten

- Gesamt-Durchlaufleistung:	NS2 (l/s)
- Schlammraum	200 l
- Fettspeichermenge:	84 l
- Zu- und Ablauf:	DN 100
- allgem. bauaufsichtlicher Zulassung:	Z-54.1-533
- Gesamtvolumen:	360 l
- Behältermaße (L x B x H):	92 x 136 x 85 cm
- Art.-Nr.:	20.02.200

Optionen:

Fettschichtdickenmessung über Ultraschallsonde
Frischwassernachspeisung
zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung)
Anschlussset für Direktabsaugung für
Direktentsorgungsleitung über Storz-B-Kupplung
Probenahmeeinrichtung
separater Probenahmebehälter
Abwasserhebeanlage
(als anschlussfertige Doppelpumpenanlage mit
und ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)