

**PE-HD Fettabscheider
AQUA-LIPOSTAR NS 4-400
mit integriertem Schlammfang zur
Hausaufstellung (innerhalb von Gebäuden,
auch ohne Keller)**

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825, zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen auch ohne Keller möglich.

Mit DIBt- Berlin typengeprüfter Statik. Im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE. Äußerst robuste Ausführung mit 10mm Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest. Durch die wachähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich. Schlammraum mit Absauganschluss zur Entleerung mittels Direktentsorgung.

Geprüft nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100, mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1 mit DIBt typengeprüfter Statik entsprechend der neuesten DIN EN Normen

mit CE- Konformitätszertifikat
mit DIBt geprüfem Brandschutznachweis für Fettabscheider

Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen

mit geruchsdichtem Schraubdeckel

Anschlussstutzen passend für PE-Rohre nach DIN 19537,

HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

mit Direktabsauganschlüssen (Absaugung über Storz- B-Kupplung)

Erweiterbares Behältersystem

Technische Daten

- Gesamt-Durchlaufleistung:	NS 4 (l/s)
- Schlammraum	400 l
- Fettspeichermenge:	168 l
- Zu- und Ablauf:	DN 100
- allgem. bauaufsichtlicher Zulassung:	Z-54.1-533
- Gesamtvolumen:	720 l
- Behältermaße (L x B x H):	2x (195 x 66 x 85 cm)
- Gesamtgewicht ca.	2 x 55 kg

Optionen:

Fettschichtdickenmessung über Ultraschallsonde

Frischwassernachspeisung

zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung)

Anschlussset für Direktabsaugung für

Direktentsorgungsleitung über Storz-B-Kupplung

Probenahmeeinrichtung

separater Probenahmebehälter

Abwasserhebeanlage

(als anschlussfertige Doppelpumpenanlage mit und ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)